



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО

„КОРОНА М“ ЕООД
(Бенефициент- наименование)

с. Хрищени 6050, ул. Стадиона
№3

(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
„Закупуване, доставка и монтаж на 1 брой Линия за производство на карамелени барове, 1 брой Линия за производство на шоколадови и кувертюрни маси, 1 брой линия за опаковане на шоколадови, какаови, и захарни дражета, хапки от мюсли и карамелени барове и 1 брой линия за опаковане и инспекция на карамелени и други барове/блокчета/“

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Закупуване, доставка и монтаж на 1 брой Линия за производство на карамелени барове, 1 брой Линия за производство на шоколадови и кувертюрни маси, 1 брой линия за опаковане на шоколадови, какаови, и захарни дражета, хапки от мюсли и карамелени барове и 1 брой линия за опаковане и инспекция на карамелени и други барове/блокчета/“

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
 подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
 календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
 (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „КОРОНА М“ ЕООД	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>1. Линия за производство на карамелени барове</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <p>Състои се от: Разстилаща машина, Лентов транспортър, Калибровка, Фасонен вал, Дискова резачка, Резачка – тип „Гилотина”, Охлаждащ тунел 13.5 метра с отлепваща лента, Тунк машина с декорирка;</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики:</u></p> <p>За Разстилаща машина –валцова машина, която да разстила материала на ширина и дебелина по</p>		

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

<p>зададена стойност.</p> <p>Задвижването на машината да бъде подредством не по-малко от 3 броя редуктори.</p> <p>Наличие на три разстилащи вала с диаметър не по малко от $\Phi 220$ мм.</p> <p>Ширина на барабаните не по малко от 495 мм.</p> <p>Мощност за задвижване не по- малко от 3 x 0.75 kW</p> <p>За Лентов транспортър</p> <p>– хромникелова конструкция, задвижване и ПВЦ(PVC) лента.</p> <p>На него да са монтирани машините за разстилане, калиброване, охлаждане и фасониране (рязане) на продукта.</p> <p>Ширина на лентата – не по-малко от 645 мм,</p> <p>Материал на лентата – ПВЦ(PVC).</p> <p>Задвижване не по-малко от 1.5 kW,</p> <p>Дължина на транспортъра – не по-малка от 8 500 мм,</p> <p>Транспортър - оборудван с 3 бр. охлаждащи вентилатори за охлаждане на продуктовата смес.</p> <p>За Калибровка</p> <p>– калибровката да бъде монтира на лентовия транспортър.</p> <p>Успоредно движение на валяка.</p>		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

<p>Ширина на калибровачия барабан – не по-малка от 495 мм.</p> <p>Диаметър на калибровачия барабан – не по-малко от Ф125 мм.</p> <p>Задвижване - свободно въртене на валовете.</p> <p>За Фасонен вал обединен с Дискава резачка - монтаж на лентовия транспортър.</p> <p>Възможност за промяна на височината, като запазва успоредността.</p> <p>Фасонният вал да бъде изработен от тефлон или еквивалент.</p> <p>Да се задвижва от мотор-редуктор.</p> <p>Ширина на вала – не по-малка от 495 мм.</p> <p>Обороти на вала – честотно регулируеми.</p> <p>Задвижване – не по-малко от 0.75 kW.</p> <p>Дискава резачка - обединена с фасонен вал.</p> <p>Диаметър на дисковете – не по-малък от Ф200 мм.</p> <p>Мотор-редуктор – мощност не по-малка от 0.75 kW</p> <p>За Резачка – тип „Гилотина” – Резачката да е монтирана на лентовия транспортър и да се задвижва с 2 пневматични цилиндъра.</p> <p>Пневмоцилиндър – не по-малко от Ф60 мм, и L(дължина) – не по-малка от 50 мм – 2 бр.</p> <p>За Охлаждащ тунел с работна охлаждаща дължина не по-малко 13.5 метра с отлепваща лента.</p> <p>Ширина на лентата – не по-малка от 800</p>		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “КОРОНА М” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

<p>мм.</p> <p>Обороти – регулируеми.</p> <p>Температура – от 5 до 18°C</p> <p>За Тунк машина с декорирка</p> <p>– наличие на системи за обдуване, тръскачка, отопление и бързооборотен вал за остъргване на излишното покритие от дъното на продукта.</p> <p>Широчина на гитера – не по-малка от 800 мм.</p> <p>Вместимост на ваната – не по-малка от 250 литра.</p> <p>Скорост – не по-малка от 2 м/мин – регулируема.</p> <p>Инсталирана мощност.</p> <p>Двигател – редуктор на гитера – не по-малка от 0.25 kW.</p> <p>Двигател – редуктор на бъркалката – не по-малка от 0.55 kW.</p> <p>Вентилатор – не по-малка от 1.5 kW.</p> <p>Отопление на въздуха – не по-малка от 2 kW.</p> <p>Водна риза за подгряване на кувертюра – не по-малка от 6 kW.</p> <p>Помпа – пневматична.</p> <p>Дължина – не по-малка от 2800 мм.</p> <p>Широчина – не по-малка от 1400 мм.</p> <p>Височина – не по-малка от 1780 ± 50 мм.</p>		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

<p>Маса – не по-малка от 1000 кг</p> <p>2. Линия за производство на шоколадови и кувертюрни маси</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <p>Елементи на линията: Мелогенизатор 2 броя, Сборник за крем, Топилка за втвърдени масла;</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики:</u></p> <p><u>За Мелогенизатор 2 броя.</u></p> <p>Работен обем – не по-малък от 500 литра.</p> <p>Инсталирана мощност – не по-малко от 18 kW.</p> <p>Мотор – редуктор на бъркалката – не по-малко от 11 kW.</p> <p>Нагревател – не по-малко от 1 x 4 kW = 4 kW.</p> <p>Помпа кувертюр – не по-малко от 3 kW.</p> <p>Помпа вода – до 1 kW.</p> <p>Габаритни размери</p> <p>– диаметър – не по-малко Φ 1190 mm, височина – не повече от 2 140 mm.</p> <p>Маса – не повече 2000 kg (със съчмите)</p> <p>За Сборник за крем</p> <p>Работен обем – не по-малък от 2000 литра.</p> <p>Инсталирана мощност – не по-малко 13.5</p>		
--	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

<p>kW.</p> <p>Мотор – редуктор на бъркалката – не по-малък от 1.5 kW.</p> <p>Нагреватели – не по-малко от 2 бр. x 6 kW = 12 kW.</p> <p>Честота на въртене на работния вал – не по-малка от 12 об/мин.</p> <p>Габаритни размери</p> <p>– диаметър – не повече от 1720 mm,</p> <p>височина – не повече от 2 360 mm.</p> <p>Маса – не повече от 1600 kg</p> <p>Топилка за втвърдени масла</p> <p>Полезен обем – не по-малък от 1.2 м³.</p> <p>Пълен обем на вътрешния съд – не по-малък от 1.8 м³.</p> <p>Инсталирана мощност – не по-малко от 12 kW.</p> <p>За нагряване на водата – 2 x 6 kW = 12 kW.</p> <p>За помпата на маслото – не по малко от 0.4 kW.</p> <p>За помпата за циркулация на водата – до 1 kW.</p> <p>Широчина – не повече от 1000 mm (1200 mm с таблото).</p> <p>Дължина – не повече от 2000 mm.</p> <p>Височина – не повече от 1500 mm.</p> <p>Маса – не повече от 500 kg.</p>		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

<p>3. Линия за опаковане на шоколадови, какови, и захарни дражета, хапки от мюсли и карамелени барове</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <p>Опаковка тип – стоящ пакет с ципер (цип за многократно отваряне/затваряне) с три форматни широчини 140мм, 120мм и 100мм;</p> <p>Производителност – не по-малко от 60 пакета/мин;</p> <p>Наличие на система “няма пакет–няма пълнене” – “no pouch-no fill”;</p> <p>Възможност за щанцоване на евро-отвор;</p> <p>Система за инжектиране на газ в опаковката;</p> <p>Наличие на термотрансферен принтер;</p> <p>Апликатор за самозалепващи етикети;</p> <p>Многоглав тегловен дозатор с брой на тегловите клетки не по-малък от 14 бр.</p> <p>Захранваща и дозираща система с автоматично поемане на продукта от производствената линия и захранване на елеватора включваща: Захранващ фийдър; Z-образен елеватор с кофички;</p> <p>Работна платформа</p> <p>Лентов елеватор за готовата продукция</p> <p>Въртяща маса с диаметър 1200 mm за готовата продукция</p>		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

<p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики:</u></p> <p>ОПАКОВЪЧНА ЛИНИЯ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Опаковъчна машина с електронно управление и модулна конструкция; • Възможност за работа с фолио с печат и репер; • Принтер за термотрансферен печат директно върху фолиото – в поле до 50 x 75 mm; • Система за автоматично поемане на продукта от производствената линия и хранване на тегловния дозатор включваща: Захранващ фийдър; Z-образен елеватор с кофички за лесно почистване и разглобяване; Работна платформа за сервизиране и обслужване на тегловна дозираща система /мултиглава/ от неръждаема стомана • Лентов елеватор за готовата продукция от неръждаема стомана • Въртяща маса с диаметър не по-малко от 1200 mm от неръждаема стомана за извеждане на готовата продукция <p>4. Линия за опаковане и инспекция на карамелени и други барове/блокчета/</p> <p>Наличие на процеси:</p> <ul style="list-style-type: none"> -детекция на метал ; -опаковане в индивидуални опаковки; - проверка на теглото; - x-гау инспекция <p>Наличие на:</p> <p>1. Детекция на метал</p> <p>За: Електронен инвертор. Наличие на Система съставена от инвертор, енкодер и синхронизираща фотоклетка за управление на скоростта от 25 до 50 м/мин.;</p>		
--	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

<p>автоматично отделяне на замърсените продукти</p> <p>2. Опаковане в индивидуални опаковки:</p> <p>Наличие на Входен транспортър с независимо сервозадвижване.</p> <p>Наличие на автоматична захранваща система с отворен ъгъл;</p> <p>Наличие на Един транспортър за ускоряване на продукта;</p> <p>Наличие на Един транспортър за доближаване на продуктите, без контакт помежду им, за избягване на отронвания;</p> <p>Наличие на Един транспортър за подаване на продуктите един по един във входната верига на опаковъчната машина, с лек натиск, за избягване на отронвания;</p> <p>Производителност минимум 195 опаковки/мин;</p> <p>Наличие на Допълнителен пулт за управление;</p> <p>Наличие на Система с фотоклетка за работа с принтирано фолио, оборудвана с датчик за репер.</p> <p>Наличие на Система за автоматично прехвърляне на захранващата ролка.</p> <p>Наличие на ножове с профил зиг-заг.</p> <p>Наличие на Система за инжектиране на газ в опаковката;</p> <p>Наличие на термотрансферен принтер;</p> <p>Наличие на Апликатор за самозалепващи етикети;</p> <p>Система за надлъжно залепяне с 4 двойки ролки с възможност за постигане на качествен шев при линейна скорост до 60 м/мин.;</p> <p>3. Проверка на теглото</p> <p>Наличие на Устройство за отделяне;</p> <p>Възможност за Управление на текущите данни, производствените резултати и партидните резултати;</p>		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

<p>4. Опаковане в групови опаковки</p> <p>5. X-RAY ИНСПЕКЦИЯ</p> <p>Наличие на транспортна система с регулируема скорост не по-малка от 75 м/мин:</p> <p>Наличие на Конструкция с бърз монтаж и демонтаж на лентата;</p> <p>Наличие на Система завъздушно охлаждане;</p> <p>Наличие на функция за Спиране на транспортъора и издаване на звуков сигнал при откриване на замърсяване</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики:</u></p> <p>ДЕТЕКТОР ЗА МЕТАЛ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Размер на отвора на главата ширина не по-малко от 300 mm x височина 100 mm; • Изпълнение от неръждаема стомана с минимум IP55; • Максимална дължина до 1200 mm и регулируема работна височина в граници от 750 до 900 mm; • Регулируема линейна скорост на лентата до 50 m/min; <p>ОПАКОВЪЧНА МАШИНА:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Работа с термослепяемо фолио при скорости до 60 m/min; • Възможност за работа с фолио с печат и репер; • Функция за автоматично преминаване от работна към резервна ролка /без спиране на машината за смяна на фолиото/; • Принтер за термотрансферен печат директно върху фолиото – в поле до 50 x 200 mm при линейна скорост до 45 м/мин • Апликатор за самозалепващи 		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

<p>етикети работещ при линейна скорост до 50 м/мин;</p> <p>СИСТЕМА ЗА КОНТРОЛ НА ТЕГЛОВНОТО СЪОТВЕТСТВИЕ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Максимална дължина на машината 900 mm и регулируема работна височина от 750 до 900 mm; • Максимална линейна скорост до 60 m/min; • Система за автоматично отделяне на несъответстващ продукт; • Натрупване на статистически данни и възможност за снемането им; • Изпълнение от неръждаема стомана с минимум IP55; <p>X-RAY ИНСПЕКЦИЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Възможност за инспекция на продукти с референтни размери: <ul style="list-style-type: none"> ○ Широк и нисък не по малко от: 470 mm (Ш) x 100 mm (В); ○ Тесен и висок не по малко от: 340 mm (Ш) x 250 mm (В); • Дължини на входната и изходната части на транспортъора минимум по 1200 mm всяка; • Изпълнение от неръждаема стомана с минимум IP55; 		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>За всеки актив, обект на процедурата трябва да бъде осигурен гаранционен срок не по-малък от 12 месеца (включително) от дата на подписване на приемо-предавателен протокол(Условия на гаранционен сервиз). Предложените Условия на гаранционен сервиз с по-голям от срок от минимално изискуемия подлежи на точкуване спрямо приложената „Методика за оценка“. Предложението на каднидата следва да бъде направено в цял/цели „месец/и“.</p>		

За всеки актив, обект на процедурата трябва да бъде предложено „Време за реакция при повреда с посещение на техник”, което подлежи на точкуване спрямо приложената „Методика за оценка“. Предложението на кадните следва да бъде направено в цел/и „час/ове“.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Всеки актив, обект на процедурата трябва да бъде придружаван с ръководство за експлоатация на български или английски език.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). неприложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : неприложимо		
Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). неприложимо		
Други: За всеки актив, обект на процедурата трябва да бъдат осигурени доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/	К-во /бр./	Единична цена	Обща цена в лева
---	----------------------------------	------------	---------------	------------------

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

	дейностите/ строителството		в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)_____
(длъжност на представляващия кандидата)

Проект BG16RFOP002-2.001-0694-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. „Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КОРОНА М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“